

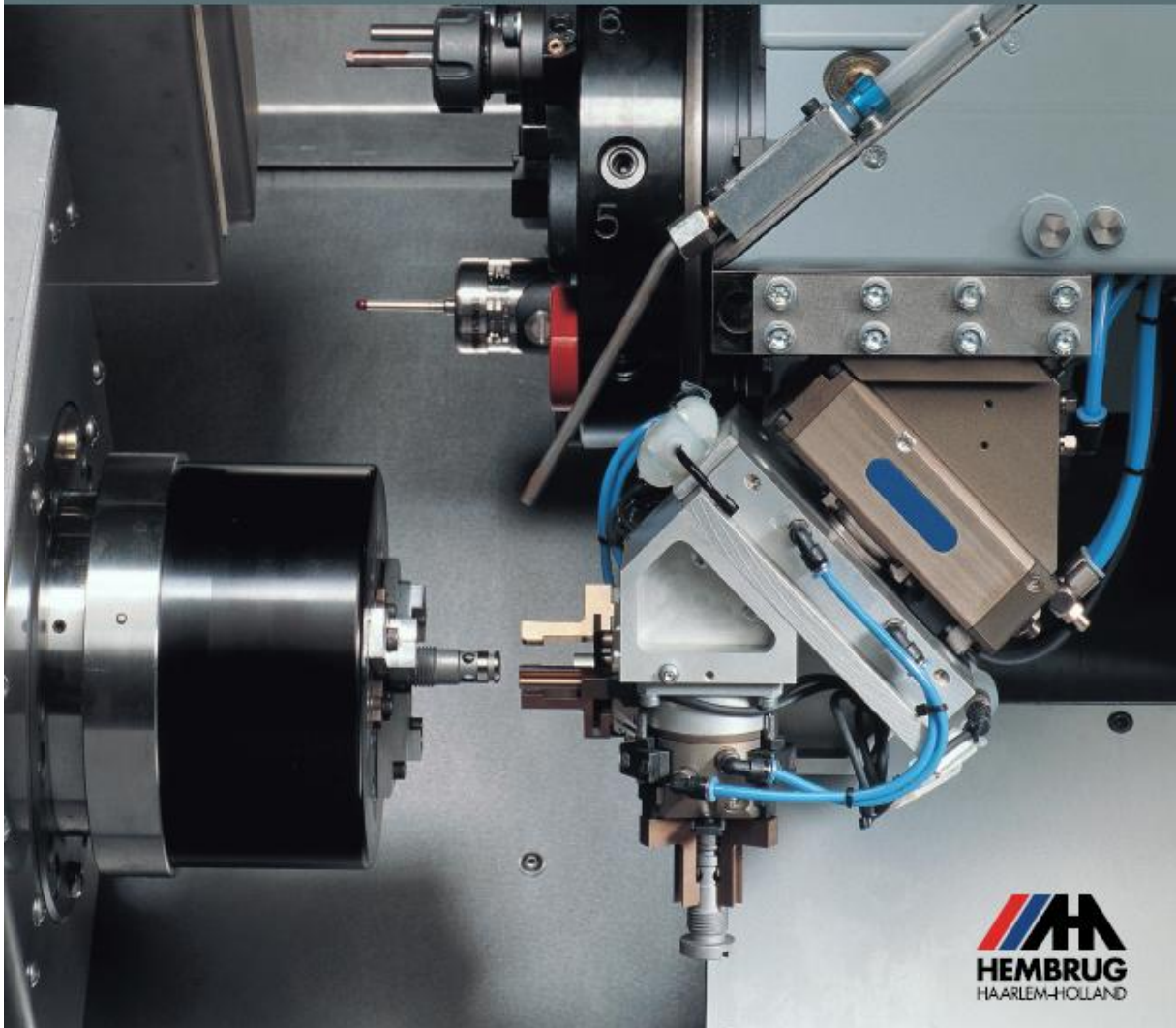
Finish hardturning
Diamond turning
High precision turning

Hochpräzisions-Hartdrehen
Diamantdrehen
Präzisionsdrehen



Hembrug Slantbed-Mikroturn® 50 CNC

Introducing ultra precision technology in a production environment
Anwendung von Ultrapräzisions-Technologie in der Produktionsumgebung




HEMBRUG
HAARLEM-HOLLAND

Mikroturn® 100



Hartfertigdrehen

Die kostensparende Alternative zum Rundschleifen

Erreichbare Genauigkeiten in gehärtetem Stahl bis 68 HRC:

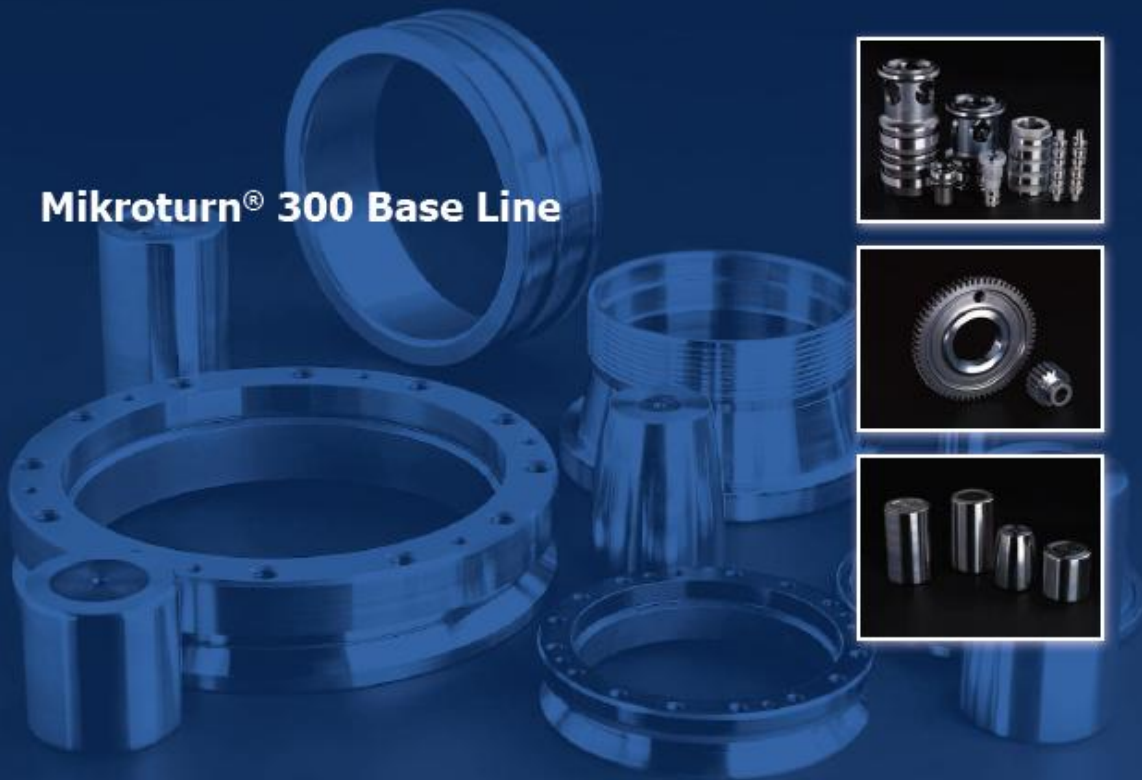
- Oberflächengüte : 0,1 - 0,4 μm
- Formgenauigkeiten : 0,1 - 2 μm
- Maßgenauigkeiten : 2 μm
- Max. Drehdurchmesser : 380 mm



The Hard Turning Company

Hembrug Machine Tools - The Netherlands

Mikroturn® 300 Base Line



Hartfertigdrehen

Die kostensparende Alternative zum Rundschleifen

Erreichbare Genauigkeiten in gehärtetem Stahl bis 68 HRC:

- Oberflächengüte : 0,1 - 0,4 μm
- Formgenauigkeiten : 0,1 - 2 μm
- Maßgenauigkeiten : 2 μm
- Max. Drehdurchmesser : 310 mm



The Hard Turning Company

Hembrug Machine Tools - The Netherlands

Mikroturn® Vertical Serie



Hartfertigdrehen

Die kostensparende Alternative zum Rundschleifen

Erreichbare Genauigkeiten in gehärtetem Stahl bis 68 HRC

- Oberflächengüte : 0,1 - 0,4 μm
- Formgenauigkeiten : 0,1 - 2 μm
- Maßgenauigkeiten : 2 μm
- Max. Drehdurchmesser : 450 - 1500 mm



The Hard Turning Company

Hembrug Machine Tools - The Netherlands

Nano-Focus 425

5-axis simultaneous ultra precision milling machine



finish hard milling

Cost and time saving milling process



Best part tolerances in **hardened steel 70 HRC**:

- Surface finish quality : $Ra \leq 0,1 \mu m$
- Positioning accuracy : $< 1 \mu m$
- Repeatability : $\pm 0,1 \mu m$



Hard Machining Solutions

Hembrug Machine Tools - The Netherlands