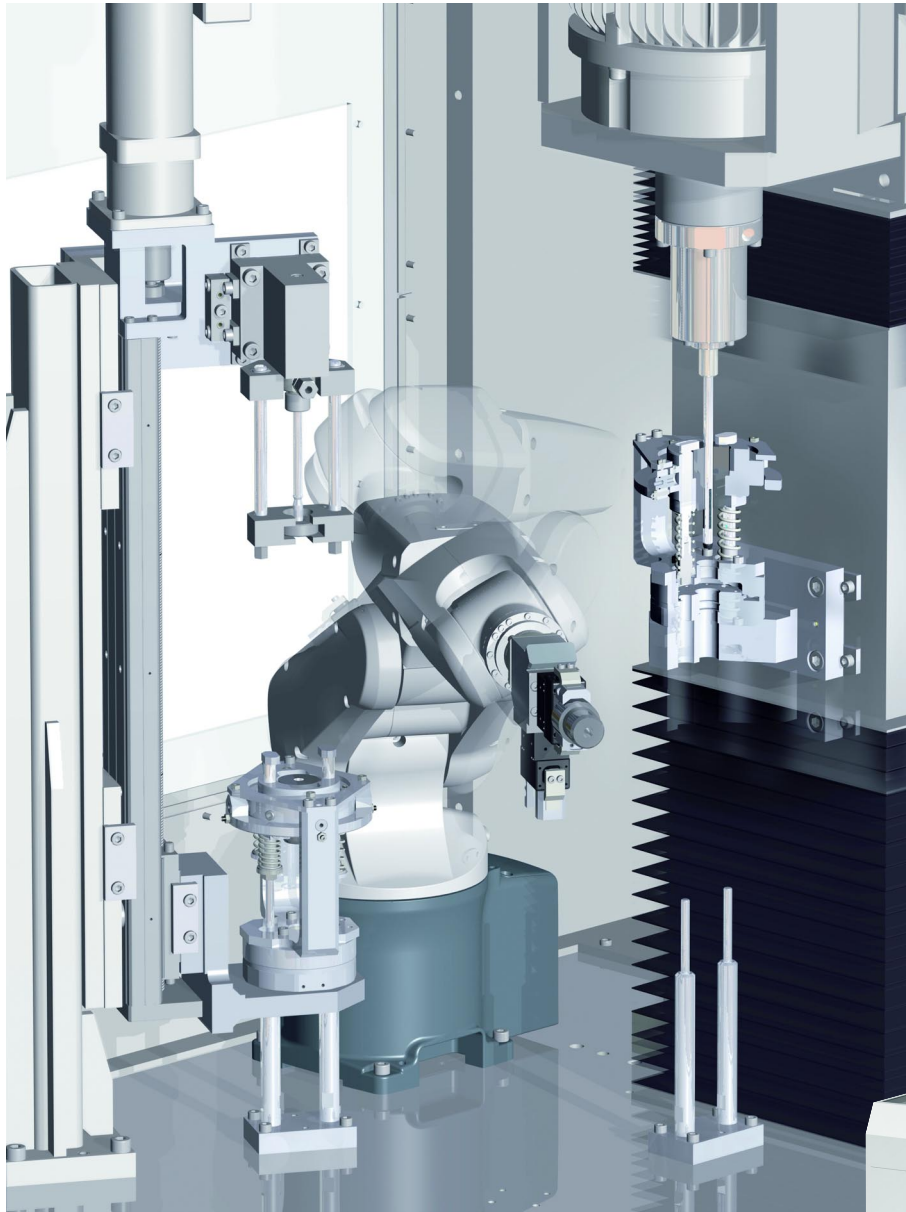


lifehone

ist schneller, ist präziser, ist wirtschaftlicher

 Gehring



linear

Umdenken macht schneller:
Der neue Linearantrieb ermöglicht
Hubgeschwindigkeiten bis zu
60 m/min bei 4 g Beschleunigung.

innovativ

Honen auf den Kopf gestellt! Nicht
die Spindel sondern die Werkstück-
vorrichtung wird vertikal bewegt.
Das Ergebnis: Klasse statt Masse.

flexibel

Das modulare Maschinenkonzept
lässt sich an die erforderlichen
Qualitäten und geforderten
Produktionszahlen anpassen:
Der Job bestimmt die Anzahl
der verketteten Maschinen.

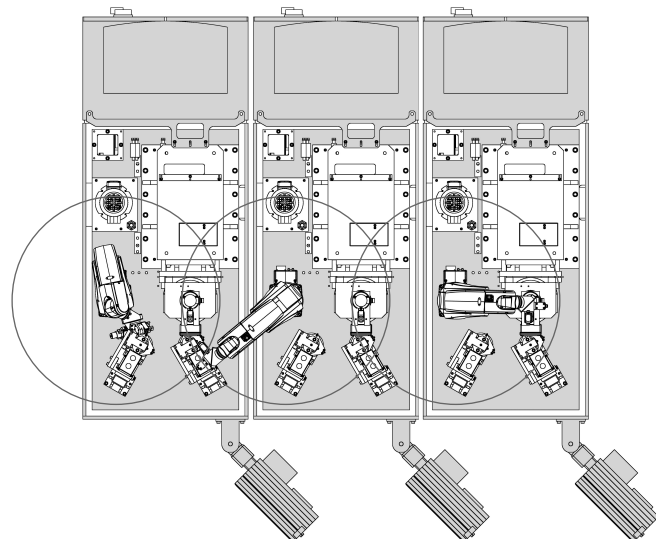
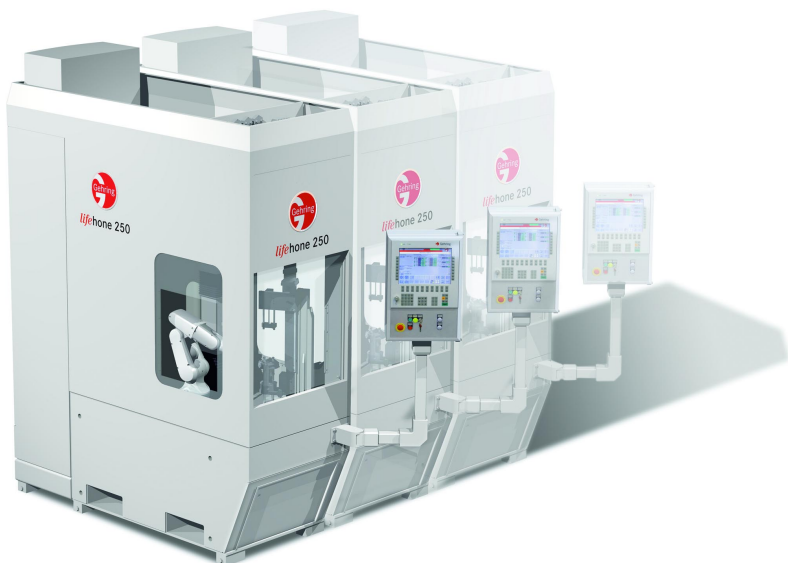
effizient

Einfachste Handhabung und
Bedienung verringern Rüstzeiten
um bis zu 80% ! Das nennt man
Wirtschaftlichkeit.



lifehone 250

lifehone 250 – Vertikale Standard-Honmaschine



Anspruchsvolle Technik

- Stabiles und vibrationsarmes Maschinenbett
- Modernste Linearantriebstechnik bietet exzellente Dynamik und ermöglicht hohe Hubgeschwindigkeiten
- Pro Spindel bzw. pro Arbeitsgang wird nur eine Werkstückaufnahmevorrichtung benötigt
- Vermessen der Werkstücke im entspannten Zustand und die feste Verrohrung des Messdorns erhöhen die Messgenauigkeit
- Zwei zusätzliche Arbeitsstationen können pro Maschine wahlweise kombiniert werden: Vormessen, Nachmessen, Bürsten – je nach Anforderung
- Neueste Hon-Steuerungstechnik mit einfacher, nutzerfreundlicher Bedienoberfläche

Einfachste Handhabung

- Automatisches Be- und Entladen der Vorrichtungen mit Roboter (optional)
- Schneller und einfacher Vorrichtungswchsel durch Nullpunktspanneinrichtung (optional)
- Verkettung der Maschinen bzw. der Prozessschritte durch Roboter

Höchste Wirtschaftlichkeit

- Ein Minimum an Vorrichtungen verringert die Rüstzeiten um bis zu 80 %
- Geringere Vorrichtungskosten senken die Investitionskosten
- 100 % Flexibilität durch modulares Maschinenkonzept
- Ausbau und Verkettung beliebig vieler Spindeln bzw. Maschinen, je nach Anforderungen an Produktionsprozesse und Kapazität
- Kurze Lieferzeiten durch standardisiertes Konzept

Technische Daten

Arbeitsbereich und Hub	
Hublänge	bis 250 mm
Max. Honlänge	ca. 150 mm
Hubgeschwindigkeit	1 bis 60 m/min
Beschleunigung	max. 4 g
Hubantrieb	Linearmotor
Spindeltrieb • Variante 1	
Spindeldrehzahl	bis 6000 U/min
Spindelmotor	3,0 kW
Spindeltrieb • Variante 2	
Spindeldrehzahl	bis 12000 U/min
Spindelmotor	0,75 kW
Gewicht	
Gewicht	2200 kg
Platzbedarf	
Breite	800 mm
Tiefe	1950 mm
Höhe	2615 mm



Gearing GmbH & Co. KG
Gearingstraße 28
D-73760 Ostfildern
Telefon: +49 711/3405-0
Telefax: +49 711/3405-368
info@gearing.de
www.gearing.de