

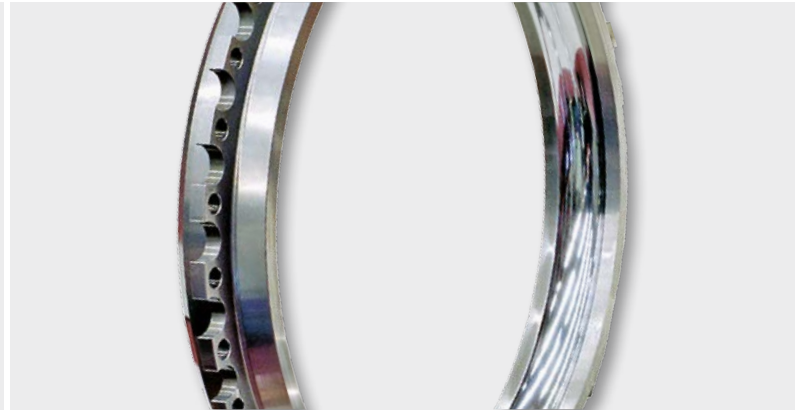


Superfinish-Bearbeitung  
von Kugel- und Rollenlagern,  
Innen- und Außenringe

RACEFLEX

# Supfina RaceFlex

Superfinish-Bearbeitung von Kugel- und Rollenlagern, Innen- und Außenringe



Die Erzeugung gleichbleibender Spitzenqualität bei höchster Flexibilität wird durch die Supfina RaceFlex für Triebwerkslager, im Musterbau oder der Kleinserienfertigung in optimaler Weise umgesetzt. Eine Kombination von bis zu vier unterschiedlichen Superfinish-Einheiten setzt der Flexibilität praktisch keine Grenzen.

- NC-gesteuerter Kreisschwinger mit zusätzlichem NC-gesteuertem Überlagerungshub zur Herstellung beliebiger Oberflächenstrukturen
- Automatische Kontaktwinkelverstellung
- NC-gesteuerter Linearschwinger zur Bearbeitung beliebiger Querformprofile wie z.B. konkav, konvex, gerade, ballig, hohl, logarithmisch; durch NC-gesteuerten Überlagerungshub
- Stufenlos regelbare Oszillationsfrequenz
- NC-gesteuerte Druckrollen
- NC-gesteuerte Außen-Zentriereinrichtung
- NC-gesteuerte Zentrierdorne zur Bohrungszentrierung
- Be- und Entladung automatisch oder manuell
- Steuerung mit Digitalantrieben für Linear- und Rotationsbewegung
- Ein- oder mehrstufige Bearbeitung mit Steinindexierung
- Liegende Bearbeitung, kein Schieben, Rollen oder Schlagen
- Kombinationsbearbeitung Stein/Band

## Supfina RaceFlex

Werkstückdurchmesser	Werkstückbreite
30 – 200 mm	5 – 75 mm
50 – 650 mm	8 – 100 mm
100 – 800 mm	20 – 200 mm
600 – 1600 mm	50 – 500 mm

Zu den leistungsfähigen Kreis- und Linearschwinger-Systemen für die Laufbahnfinishbearbeitung lassen sich Band- und Steinfinisheinheiten für Laufbahn, Außendurchmesser und Borde sowie Topscheibenspindeln kombinieren.

Ebenso flexibel sind die Spann- und Zentriersysteme sowie der Werkstückantrieb. Supfina setzt ausschließlich erprobte und über Jahrzehnte optimierte Module ein, die schnell und fast ohne Wechselteile auf ein neues Werkstück eingestellt werden können.

Durch die intelligente Konstruktion, unterstützt durch NC-gesteuerte Verstellachsen, werden Rüstzeiten von unter 20 Minuten erreicht.



## Vorteile, die überzeugen

NC-gesteuerte Kreis- und

Linearschwinger-Superfinish-Einheiten

- Größtmögliche Flexibilität bei der Bearbeitung beliebiger Laufbahngeometrien
- Reproduzierbare Spitzenqualität auch in der Kleinserienfertigung

Steinindexierung für mehrstufiges Verfahren

- Erzeugung einer Oberfläche mit hohem Traganteil und guten Schmiereigenschaften
  - Verbesserte Standzeit der Werkzeuge
- Wahlweise bis zu 4 Superfinish-Einheiten auf einer Maschine

- Bandgerät für den Außendurchmesser
  - Bandgerät für die Laufbahn
  - Bordgerät für Kegelrollenlager-IR
  - Bordgerät für Zylinderrollenlager
  - Bordgerät für Axialpendelrollenlager
  - Topscheibenspindel für Pendelrollenlager-AR
- Flexibel einstellbare Zentrier- und Spannsysteme

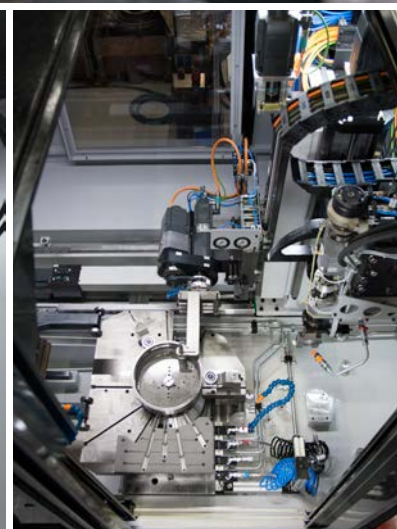
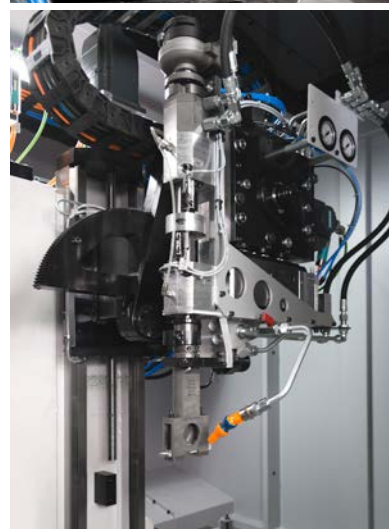
- Schneller Rüstvorgang

- Wenige Wechselteile

Großer Arbeitsbereich und Typenvielfalt

- Optimal für kleine und mittlere Serien


- Investitionssicherheit bei Typenwechsel




## Superfinish · Planfinish · Doppelseitenschleifen · Feinschleifen · SpeedFinish®

Superfinish Technologie von Supfina wird eingesetzt,  
um ökonomisch höchste Oberflächen- und Geometriequalitäten zu erzeugen.

Supfina, Ihr Ansprechpartner für Anlagen  
zur Oberflächenfeinstbearbeitung – weltweit.

 Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG  
Schmelzegrün 7 · 77709 Wolfach / Deutschland  
Telefon +49 7834 866-0 · Fax +49 7834 866-200  
info@supfina.com · www.supfina.com

 Supfina Machine Company, Inc.  
181 Circuit Drive · N. Kingstown, RI 02852 / USA  
Telefon +1 401 294-6600 · Fax +1 401 294-6262  
info@supfina.com · www.supfina.com

 Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG  
Beijing representative Office  
DiYang Tower 1202B  
Chaoyang District Beijing 100027 / VR China  
Telefon +86 84536-669 · Fax +86 84536-670  
supfina@126.com · www.supfina.com